

# MANUAL DE CORTES EM PORCELANATO



WILLIGER

# MANUAL DE CORTES EM PORCELANATOS

O presente manual visa orientar quanto a melhor maneira para cortes de porcelanatos, eliminando o risco de perdas causadas por quebras e melhorando o acabamento nos recortes.

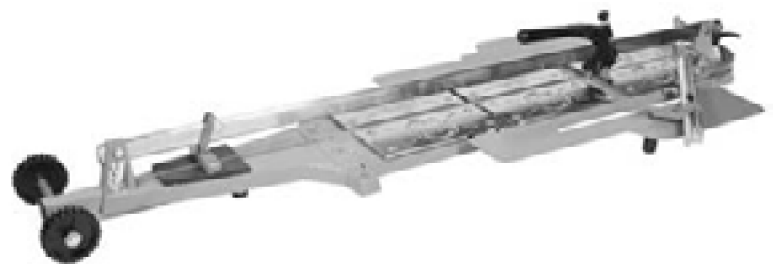
## CORTES RETOS

Equipamentos necessários:

- Máquina de corte manual (riscadeira)

Procedimento:

- A peça deve estar totalmente apoiada sobre máquina (inclusive as laterais);
- Faça o risco com o cortador de videa em seguida rompa a placa na ferramenta da própria máquina.



## CORTES QUADRADOS E RECORTES

Equipamentos necessários:

- Furadeira com broca diamantada de 5mm própria para porcelanatos;
- Disco de Corte diamantado próprio para porcelanatos;
- Máquina de corte elétrica (refrigerada a água tem melhor acabamento);

Procedimento:

1º Passo:

- A peça deve estar totalmente apoiada sobre uma superfície plana;
- Realizar a marcação do corte (figura 1) com caneta adequada e furar cada ângulo a ser formado com uma broca diamantada de 5mm (figura 2):

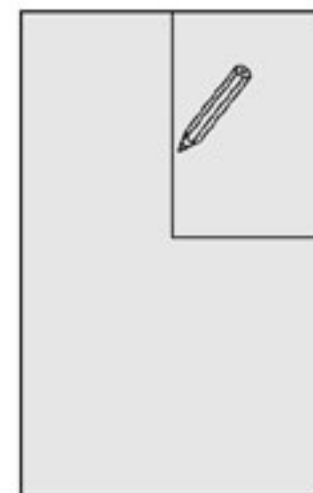


Figura 1

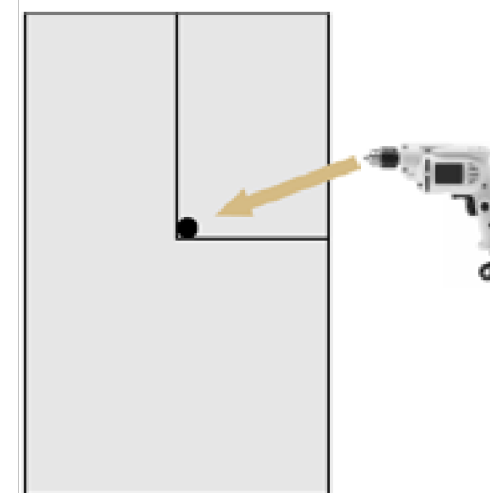


Figura 2



**IMPORTANTE:** É necessária uma largura mínima de 5cm para os recortes.

## CORTES QUADRADOS E RECORTES

Procedimento:

*2º Passo:*

Utilizando a máquina de corte elétrica, fazer o “pré-corte”, este deve atingir (entrar) em média 3mm da espessura da placa seguindo as marcações feitas conforme (figura 3):

*3º Passo:*

Após feito o “pré-corte” em toda a marcação, faça a conclusão do recorte até o final da espessura da placa. Utilizar uma lixa fina para fazer o acabamento do recorte.

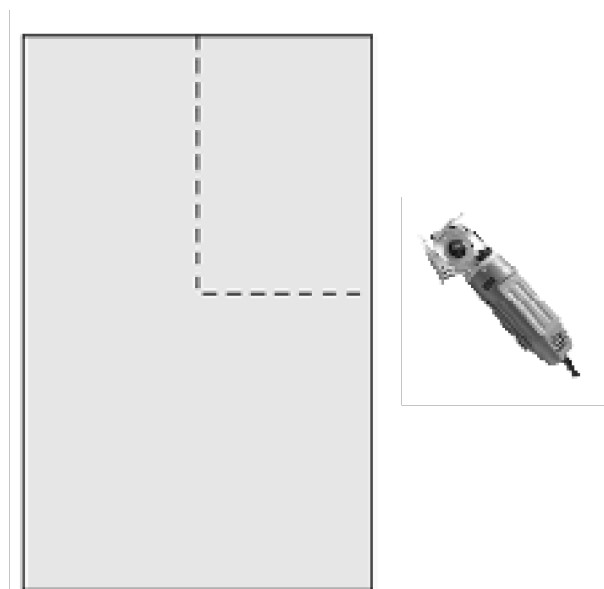


Figura 3

## CORTES REDONDOS

Equipamentos necessários:

- Furadeira com broca diamantada de 5mm;
- Serra copo diamantado próprio para porcelanatos.

Procedimento:

- A peça deve estar totalmente apoiada sobre uma superfície plana;
- Realizar a marcação do corte com caneta adequada e furar o centro com broca diamantada de 5mm (servirá como guia), em seguida utilize a serra copo diamantada própria para porcelanato para fazer o furo maior refrigerando a mesma com água durante o trabalho.

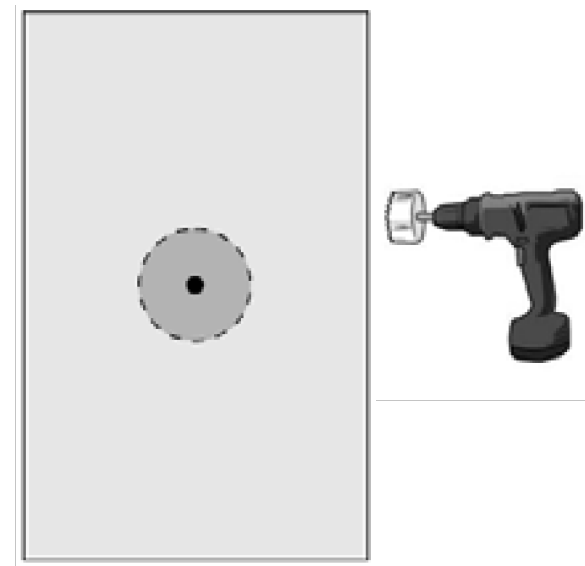


Figura 4

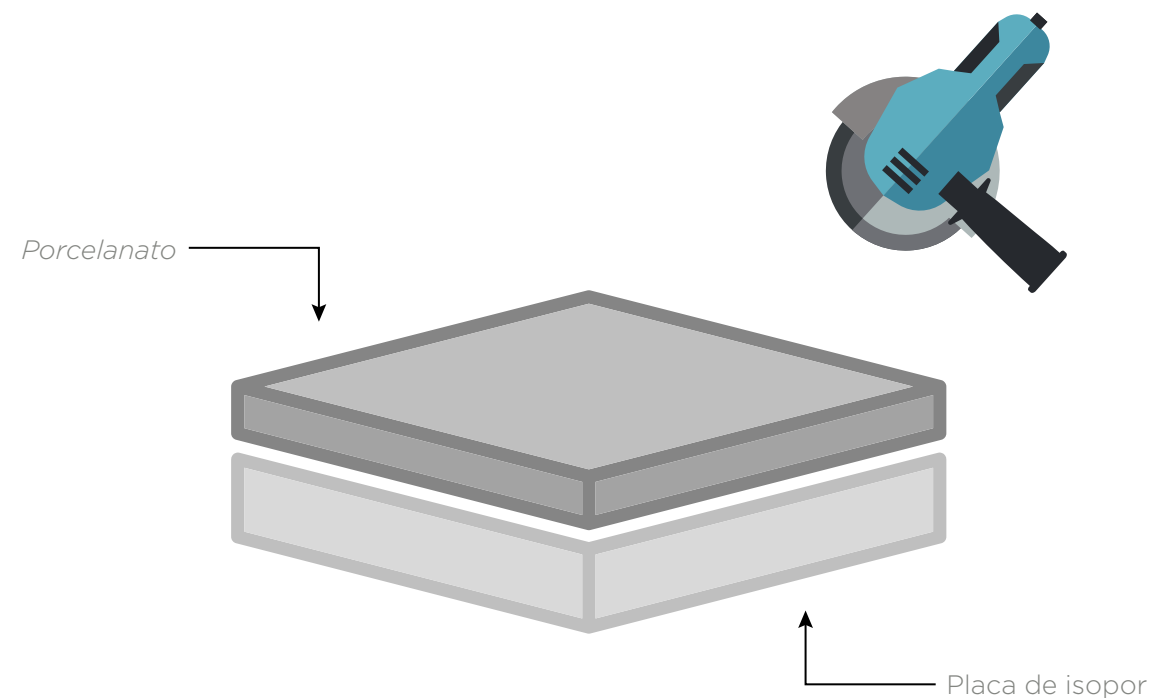
## CORTES COM MAKITA

Equipamentos necessários:

- Makita.

Procedimento:

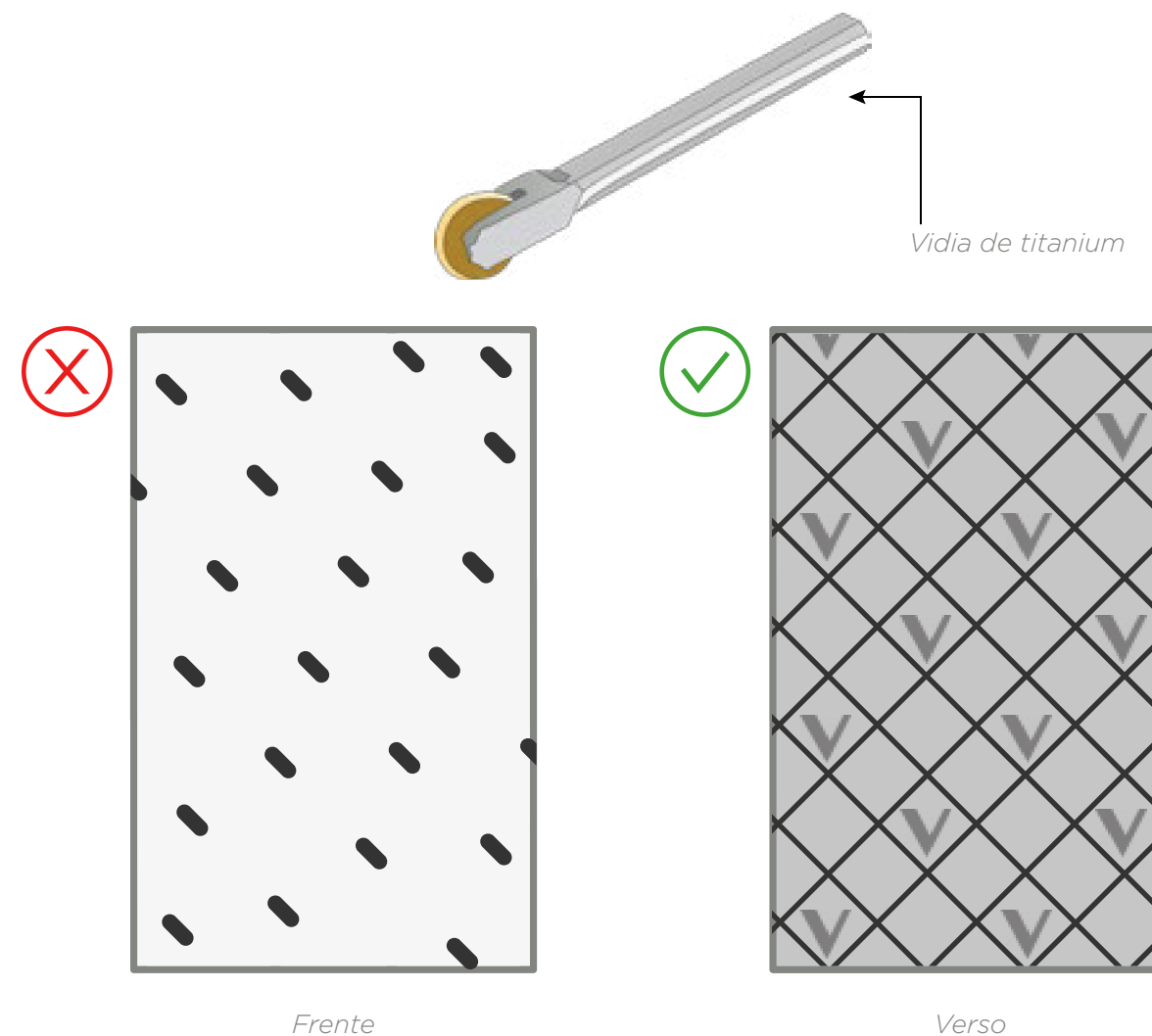
- Apoiar a peça sobre um isopor de no mínimo 30mm, pois o mesmo absorve a vibração da peça durante o corte e evita que a peça desvie o corte.



## CORTES DE PRODUTOS COM RELEVO

Procedimento:

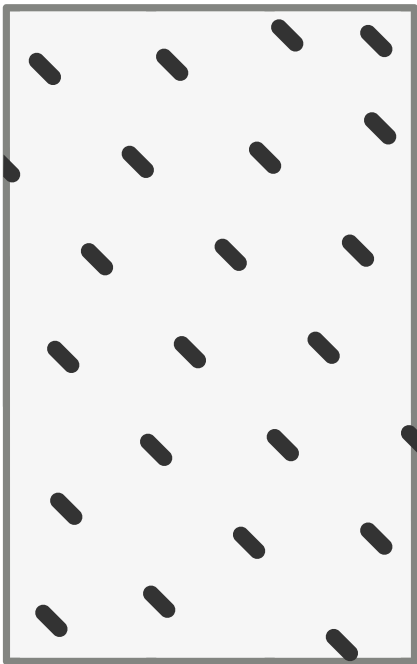
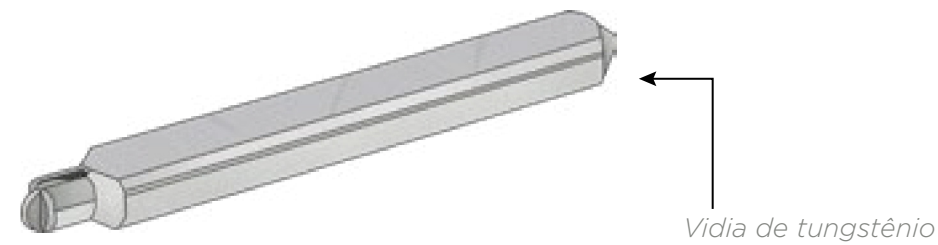
- Para produtos com relevo, utilizar a riscadeira e efetuar o corte pelo tardo (verso) da peça, utilizando a vidia de titanium.



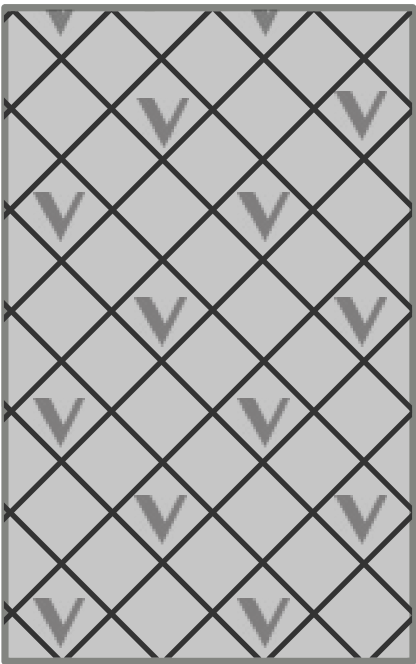
CORTES DE PRODUTOS COM ACABAMENTO POLIDO, NATURAL E ACETINADO

Procedimento:

- Para produtos com superfície polida, natural e acetinada, realizar o corte pela superfície (frente) da peça, utilizando a vidia de tungstênio.



Frente



Verso

Acesse nosso vídeo de corte de porcelanato



Acesse nosso vídeo de corte de pocelanato com alto relevo

